

# HÖNING 2K ZARGA PRO 400 B1 MONTAGESCHAUM

## PRODUKTBE SCHREIBUNG

Höning 2K Zarga Pro 400 B1 Montageschaum ist ein schwer entflammbarer, 2-komponentiger Polyurethan-Schaum, der die Anforderungen der Baustoffklasse B1 gemäß DIN 4102 Teil 1 erfüllt, sofern der Schaum zwischen festen mineralischen oder metallischen Baustoffen verarbeitet wird. In allen anderen Anwendungen entspricht der Schaum der Baustoffklasse B2. Höning 2K Zarga Pro 400 B1 Montageschaum härtet schnell und ohne Feuchtigkeit aus. Dennoch ist der Einsatz von Spreizen innerhalb der angegebenen Spreizzeit von 30 Minuten notwendig.

Dieses Produkt wurde unter Anwendung der Lenkungsmaßnahmen eines vom TÜV SÜD zugelassenen Qualitäts-Managementsystems gemäß ISO 9001 hergestellt.

## ANWENDUNGSBEISPIELE

- Montage von Innentüren
- Füllen von Anschlussfugen bei Außen-Türzargen, jedoch nicht für reine Montagezwecke ohne zusätzliche, mechanische Befestigung

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Höning 2K Zarga Pro 400 B1 Montageschaum haftet auf allen üblichen Baumaterialien, ausgenommen Polyethylen, Silikon, Öle und Fette, Formtrennmittel oder ähnliche Substanzen. Der Schaum lässt sich bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von +5°C bis +35°C verarbeiten. Der ausgehärtete Schaum ist überwiegend geschlossenzellig, verrottungsfest, feuchtigkeits- und temperaturbeständig von -40°C bis +80°C. Er ist alterungsbeständig, jedoch nicht gegen UV-Strahlung. Die Wärme- und Schalldämmwerte sind ausgezeichnet.

## PRODUKTVORTEILE

- Praktische Drehflügelauslösung
- Hohe Klebfestigkeit
- Extrem schnelle Aushärtung
- Sehr feine Zellstruktur
- Nach 30 Minuten entspreizbar
- Sehr emissionsarm (GEV EMICODE EC1 Plus)
- Deutsches Gütesiegel für nachhaltiges Bauen (DGNB): Qualitätsstufe 2
- Baustoffklasse B1 nach DIN 4102 Teil 1
- Volumenausbeute (400 ml): bis zu 11 Liter

## ARBEITSVORBEREITUNG

Die Untergründe müssen fest, sauber, trocken, staub-, fett- und formtrennmittelfrei sein. Bei Bedarf mit geeignetem Tiefenprimer tragfähiger machen. Zu nasse Untergründe können zum

Schrumpfen des aushärtenden Schaums führen. Zargen-Elemente bzw. sonstige Bauteile fachgerecht zur Befestigung vorbereiten. Die max. Fugenbreite bei der Türzargen-Montage beträgt 30 mm. Über +25 °C warme Dosen nicht in Betrieb nehmen. Gegebenenfalls die Dose vorher im kalten Wasserbad kühlen. Aktivierungsflügel am Dosenboden mindestens 4 volle Umdrehungen im Uhrzeigersinn drehen (siehe Pfeile auf dem Flügel). Dose ca. 20 - 30mal kräftig schütteln. Dabei muss ein leichtes Klappern in der Dose, als Beweis für die erfolgte Öffnung des Innenbehälters mit der Härterkomponente hörbar sein. Ventilschutzkappe abnehmen und Adapter fest bis zum Anschlag auf das Ventil aufschrauben. Vorsicht, dabei nicht das Ventil betätigen.

## VERARBEITUNG

Dose nach dem Aktivieren und Schütteln 30 Sekunden „reifen“ lassen und erst dann mit der Verarbeitung beginnen. Der Schaumaustritt ist durch Kippen des Adapters bei abwärts gerichtetem Ventil genau regulierbar. Adapter vorsichtig betätigen, um die Schaummenge zu kontrollieren. Auf gleichmäßige Färbung des austretenden Schaums achten, sonst Aktivierungsflügel erneut drehen und Schüttelvorgang wiederholen. Wichtige Hinweise: Nach dem Mischen unbedingt innerhalb von 5 Minuten verarbeiten. Bei Nichtentnahme des gemischten Schaums kann sich die Dose auf über +50 °C erhitzen - Berstgefahr. Höning 2K Zarga Pro 400 B1 Montageschaum härtet nur gleichmäßig und schnell aus, wenn das 2K-System korrekt ausgelöst und vermischt worden ist. Frische Schaumflecken sofort entfernen. Ausgehärteter Schaum ist nur mechanisch zu entfernen. Die Bauelemente müssen genügend Eigenstabilität aufweisen und sollen sach- und fachgerecht aufgebaut sein. Von einer Verklebung schwingender / vibrierender Bauteile mit Höning 2K Zarga Pro 400 B1 Montageschaum ist abzuraten. Anwendung mit gasabschließenden Stoffen, z.B. Blechen, vermeiden, ggf. Eigenversuche durchführen.

## FÜLLMENGEN UND LIEFEREINHEITEN

Inhalt:	400 ml
VE:	12 Dosen
Haltbarkeit:	12 Monate

Die ideale Lagerungstemperatur der Dosen ist zwischen +10 und +20°C. Die Dosen sind stehend zu lagern und vor Feuchtigkeit, Frost und Hitzeeinwirkung zu schützen.

## ENTSORGUNG

Entleerte Dosen sind entsprechend den nationalen Vorschriften zu entsorgen. In Deutschland erfolgt die Abholung von Kartons mit entleerten Dosen durch die PDR. Weitere Informationen befinden sich auf dem Etikett und/oder der Kartonaußenseite.

**TECHNISCHE DATEN** (ermittelt bei +23°C, 50% relative Luftfeuchte)

Verarbeitungstemperaturen <sup>(2)</sup> (Untergrund und Umgebung)	minimal optimal maximal	+ 5°C + 20°C + 35°C
Verarbeitungstemperaturen <sup>(2)</sup> (Dose)	minimal maximal	+ 10°C + 25°C
Schaumfarbe	blau	
Zellstruktur	sehr fein	
Rohdichte (FEICA TM 1019)	trocken	~ 42 kg/m <sup>3</sup>
Klebfreizeit (FEICA TM 1014)	trocken	~ 5 min
Schneidbarkeit (FEICA TM 1005)	trocken	~ 12 min
Voll belastbar (30 mm Strang)	~ 3 Stunden	
Ablaufverhalten und max. Fugenbreite (FEICA TM 1006)	trocken	Grad 2 bis 60 mm
Fugengeschäumte Ausbeute <sup>(1)</sup> (FEICA TM 1002; trocken)	400 ml	bis zu 11 Lfm
Volumenausbeute (Box-Test) <sup>(1)</sup> (FEICA TM 1003; trocken)	400 ml	bis zu 11 Liter
Sprödigkeit (FEICA TM 1008; trocken)	+5°C / 1.5h / 24h	2 / 2
Dimensionsstabilität (FEICA TM 1004; trocken)	trocken	± 5%
Expansionsdruck (während Aushärtung) (FEICA TM 1009)	nach 4 h trocken	~ 13 kPa
Nachexpansion 35-mm-Fuge (FEICA TM 1010)	trocken	~ 40 %
Zugfestigkeit (FEICA TM 1018)	trocken	~ 190 kPa
Reissdehnung (FEICA TM 1018)	trocken	~ 21 %
Scherfestigkeit (FEICA TM 1012)	trocken	~ 100 kPa
Druckspannung (bei 10% Stauchung) (FEICA TM 1011)	trocken	~ 80 kPa
Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Schaums	- 40 bis + 80°C (kurzfristig bis +100°C)	
GEV EMICODE	EC1 <sup>PLUS</sup> sehr emissionsarm	
Deutsches Gütesiegel für nachhaltiges Bauen (DGNB)	Qualitätsstufe 2	
Französische VOC-Emissionsklasse	A+	
Baustoffklasse gem. DIN 4102 Teil 1	B1	

(1) Ein proportionales Verhältnis zwischen Ausbeute und Füllmenge ist nicht grundsätzlich gegeben. Höhere/niedrigere befüllte Dosen müssen gesondert betrachtet werden.

(2) Dosentemperatur min. +10°C und max. +25°C. Ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei +20°C, andere Temperaturen können zu anderen Werten führen