

# EPDM AUSSEN KSK / EPDM INNEN KSK (VOLLFLÄCHIG SELBSTKLEBEND)



## PRODUKTBESCHREIBUNG

Höning EPDM-Folie außen/innen KSK sind bitumenverträgliche Abdichtungsfolien aus EPDM-Kautschuk für den Fassadenbereich. Sie werden mit dem maßgeschneiderten High Tack Kleber selbstklebend ausgestattet. Durch diesen Selbstklebestreifen gestaltet sich die Verarbeitung besonders zeitsparend und einfach, es muss kein Kleber mehr aufgebracht werden und es ist keine Ablüfzeit mehr einzuhalten. Der Spezialklebestreifen bietet eine sehr gute Haftung auf verschiedensten Untergründen und verursacht keine Ausblühungen.

Höning EPDM-Folie außen/innen KSK sind geprüft nach DIN EN 13501 -1 und entsprechen der Brennbarkeitsklasse E normalentflammbar.

Höning EPDM-Folie außen KSK ist geprüft nach DIN EN 13967 und DIN SPEC 20000-202.

Somit ist Höning EPDM-Folie außen KSK ab einer Dicke von 0,8 mm entsprechend den Vorgaben der DIN 18533-1:2017-07 für die Wassereinwirkungsklassen W1-E und W2.1-E geeignet.

EPDM außen 1,2 EPDM innen 1,2  
EPDM außen 1,0 EPDM innen 1,0  
EPDM außen 0,8 EPDM innen 0,8  
EPDM außen 0,6 EPDM innen 0,6  
EN 13984

Höning EPDM-Folie außen KSK / EPDM-Folie innen KSK bieten Ihnen folgende Vorteile:

- klebt einfach ohne weitere Arbeitsgänge auf vielen Untergründen
- keine Verschmutzung der Fensterfläche durch flüssige Klebersysteme
- macht jede normale Bauwerksdehnung mit
- beinhaltet keine Lösungsmittel
- hält dauerhaft dicht
- deutliche Kosteneinsparung durch Zeitvorteil

Höning EPDM-Folie außen/innen KSK ist in diversen Ausführungen mit verschiedenen breiten Selbstklebebeschichtungen erhältlich. Bitte Fragen Sie an, wir gestalten Ihre Lösung

## TECHNISCHE DATEN AUSSENBEREICH

Abdichtungsbahn	EPDM außen 0,6 KSK	EPDM außen 0,8 KSK	EPDM außen 1,0 KSK	EPDM außen 1,2 KSK	
<b>dampfdiffusionsoffen für den Außenbereich</b>					
Dicke	0,6 mm	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	
Dickentoleranz	± 25 %	± 20 %	± 20 %	± 10 %	
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl	$\mu \leq 50\ 000$ $\mu = \text{ca. } 20\ 000$				EN 1931 DIN EN ISO 12572
Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke $s_d$	ca. 12 m	ca. 16 m	ca. 20 m	ca. 24 m	DIN EN ISO 12572
Zugfestigkeit	≥ 6 MPa	≥ 7 MPa	≥ 7 MPa	≥ 8 MPa	EN 12311-2
Reißdehnung	≥ 250 %	≥ 300 %	≥ 300 %	≥ 300 %	EN 12311-2
Weiterreißfestigkeit	≥ 10 N	≥ 10 N	≥ 10 N	≥ 20 N	EN 12310-2
Wasserdichtheit bei 2 kPa Wasserdruck	Anforderungen erfüllt				EN 1928
Alterungsbeständigkeit	Anforderungen erfüllt				EN 1296 / EN 1931
Brandverhalten	Brennbarkeitsklasse E				EN 13501-1

**TECHNISCHE DATEN INNENBEREICH**

Abdichtungsbahn	EPDM innen 0,6 KSK	EPDM innen 0,8 KSK	EPDM innen 1,0 KSK	EPDM innen 1,2 KSK	
	<b>dampfdiffusionsdicht für den Innenbereich</b>				
Dicke	0,6 mm	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	
Dickentoleranz	± 25 %	± 20 %	± 20 %	± 10 %	
Wasserdampf	$\mu \leq 160\ 000$				EN 1931
Diffusionswiderstandszahl	$\mu = \text{ca. } 140\ 000$				DIN EN ISO 12572
Wasserdampfdiffusionsäquivalente	ca. 84 m	ca. 112 m	ca. 140 m	ca. 170 m	DIN EN ISO 12572
Luftschichtdicke sd					
Zugfestigkeit	≥ 6 MPa	≥ 7 MPa	≥ 7 MPa	≥ 8 MPa	EN 12311-2
Reißdehnung	≥ 250 %	≥ 250 %	≥ 250 %	≥ 300 %	EN 12311-2
Weiterreißfestigkeit	≥ 10 N	≥ 10 N	≥ 10 N	≥ 20 N	EN 12310-2
Wasserdichtheit bei 2 kPa Wasserdruck	Anforderungen erfüllt				EN 1928
Alterungsbeständigkeit	Anforderungen erfüllt				EN 1296 / EN 1931
Brandverhalten	Brennbarkeitsklasse E				EN 13501-1
<b>Spezialklebestreifen</b>	<b>High Tack Kleber</b>				
Klebkraft auf Stahl	25 N / 25 mm				AFERA 5001 / DIN EN 1939
<b>EPDM-Folie außen/innen KSK</b>					
Rollenlänge	20 m				
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 75 °C				
Verarbeitungstemperatur	empfohlen + 5 °C bis + 35 °C, möglich ab - 10°C				

**LAGERUNG**

12 Monate nach Datum der Herstellung im geschlossenen Originalgebinde. Lagerung in einem korrekt gelüfteten Lagerort bei einer Temperatur von max. + 30 °C. Eine Lagerung bei mehr als + 30 °C kann zu Schwierigkeiten beim Abziehen des Silikonpapiers führen.

**VERARBEITUNGSHINWEISE:**

Die innere Abdichtung muss dampfdiffusionsdichter sein als die äußere Abdichtung. Deshalb ist für die äußere Abdichtung Höning EPDM-Folie außen und für die innere Abdichtung Höning EPDM-Folie innen zu verwenden.

Bei der Abdichtung ist darauf zu achten, dass der Fugenraum vorab mit entsprechendem Material (Montageschaum / Mineralwolle o.ä.) zur Vermeidung von Wärmebrücken und Taupunktunterschreitung auf der Innenseite gut gedämmt worden ist.

Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Lösemitteln sowie fett- und ölfrei sein. Die Verträglichkeit des Klebers mit dem Untergrund ist zu überprüfen. Fettsuren und Bitumenreste müssen mit einem geeigneten Lösemittel entfernt werden.

Zur Befestigung von Höning EPDM-Folie außen KSK / EPDM-Folie

innen KSK auf dem Element, die Abdeckung vom Kleber teilweise abziehen und das Produkt fixieren. Achtung: Die Abdichtungsmembran ist wesentlich dehnfähiger als die Selbstklebestreifen und kann dementsprechend in Längsrichtung durch Überdehnen von der Selbstklebebeschichtung abgezogen werden. Dies muss vermieden werden.

Anschließend weiterhin die Abdeckfolie abziehen und kontinuierlich das Produkt unter Vermeidung von Luftblasenbildung fest andrücken. Der empfohlene Anpressdruck liegt zwischen 5 g / cm<sup>2</sup> und 15 g / cm<sup>2</sup>. Wir empfehlen hierzu die Verwendung einer Anpressrolle. Um einen möglichen Verlust der Klebkraft zu vermeiden, muss sichergestellt werden, dass das Produkt nach der Montage die Konturen des Untergrundes annimmt. Höning EPDM-Folie außen KSK / EPDM-Folie innen KSK wird immer spannungsfrei montiert.

Zum Ausgleichen von Unebenheiten, zum Anspachteln des Folienrandes, um diesen gegen Hinterlaufen zu schützen und wenn notwendig zur Abdichten im Eckbereich, an den Bandstößen bzw. jedweder Lücken wird unser pastöser Kleber Höning EPDM-Kleber Spezial aus dem 600 ml Schlauchbeutel verwendet.

Die Verklebung erfolgt nach den Vorgaben der DIN 18195: Die Fo-

lie wird am Element zusätzlich mit einer Anpressleiste, Klemmleiste oder einer anderen mechanischen Befestigung (beispielsweise auch Fensterbank) montiert.

V. a. bei tiefen Temperaturen muss sichergestellt sein, dass alle Haftflächen vollkommen reif- und eisfrei sind. Die Verwendung eines Voranstriches kann zur Untergrundvorbereitung notwendig sein, beispielsweise zur Verfestigung sandiger Untergründe, oder auf saugfähigen Untergründen. Hierzu empfehlen wir unseren Höning Multi Primer. Bei einer Verarbeitung bei 0 bis – 10 °C kommt es zu einer Reduzierung der Anfangsklebkraft. Eine Verarbeitung ist bei diesen Temperaturen zwar möglich, eine hohe Endfestigkeit wird aber erst nach längerer Kontaktzeit erreicht.

### **ACHTUNG! BESONDERER HINWEIS:**

Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.

Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus. Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2019. Ab dem 01.01.2020 bitte die dann gültige Version anfordern.