

# HÖNING EPDM KONTAKTKLEBER

## ANWENDUNG:

Höning EPDM Kontaktkleber ist ein gebrauchsfertiger Kontaktkleber vorwiegend für die Verklebung unserer EPDM Folien sowie für die im Fenster- und Fassadenbau sowie für die Nahtverklebung dieser Folien. Höning EPDM Kontaktkleber ist nicht geeignet für Styropor oder andere PS-Schäume – hier empfehlen wir unseren

einkomponentigen, pastösen Höning EPDM Kleber Spezial aus dem 600 ml Schlauchbeutel. Höning EPDM Kontaktkleber bewirkt eine sehr starke Haftung, sowohl zwischen Höning EPDM Folien wie auch bei der Verklebung dieser Folien auf geeignete Untergründe. Die Verbindung ist elastisch und wasserfest.

## TECHNISCHE DATEN:

Basis		Klebstoff auf Basis von Synthetikgummi, gelöst in brennbaren organischen Lösemitteln
Farbe		schwarz
Geruch		nach organischen Lösemitteln
Viskosität bei +20 °C		900 mPas
Ablüftezeit	ab 30 – 40 Min	verarbeitungsabhängig bei +20 °C
Flammpunkt		- 26 °C
Dichte bei +20 °C		0,84 g / cm <sup>3</sup>
Mindestverarbeitungstemperatur		ab + 5 °C
Temperaturbeständigkeit		- 30 °C bis + 90 °C
Auftragsmenge		ca. 500 - 1.000 g / m <sup>2</sup> je nach Trägermaterial
Gebindegrösse		5,5 kg Metall-Spannringgeimer

## VERARBEITUNGSHINWEISE:

Vor Verarbeitung ist der Klebstoff homogen aufzurühren! Höning EPDM Kontaktkleber ist gebrauchsfertig und darf nicht verdünnt werden. Die zu verklebenden Flächen müssen vor Klebstoffauftrag trocken, öl-, fett- und staubfrei sowie tragfähig sein. Bei Metallen und Kunststoffen empfiehlt sich vor Klebstoffauftrag eine Reinigung mit Reiniger / Verdüner. Der Untergrund ist auf Verträglichkeit mit Höning EPDM Kontaktkleber zu überprüfen. Auf saugenden Bauwerkstoffen sollte dieser mit einer Mischung aus Höning EPDM Kontaktkleber mit Reiniger / Verdüner im Verhältnis 1:1 vorgeprimert werden; der Untergrund wird mit dem so hergestellten Primer eingestrichen, nach Abtrocknung erfolgt der Klebstoffauftrag. Höning EPDM Kontaktkleber beidseitig auf das Trägermaterial und die Bauabdichtungsfolie mittels Pinsel, Rolle oder Spachtel auftragen. Der Klebstoffauftrag erfolgt gleichmäßig auf beide zu verklebenden Werkstoffe in einer Breite von mind. 10 cm. Nach Ablüftung der Klebstofffilme (Fingertest) wird die Bauabdichtungsfolie mit möglichst hohem Druck, z. B. Andruckwalze, unter Vermeidung von Lufteinschlüssen angepresst.

## NAHTVERBINDUNGEN:

Die Nahtüberlappung soll mind. 10 cm betragen. Höning EPDM Kontaktkleber beidseitig auf die Bauabdichtungsfolien mittels Pinsel, Rolle oder Spachtel auftragen. Der Klebstoffauftrag erfolgt gleichmäßig auf beide zu verklebenden Folien. Nach Ablüftung der Klebstofffilme (Fingertest) werden die Bauabdichtungsfolie

mit möglichst hohem Druck, z. B. Andruckwalze, unter Vermeidung von Lufteinschlüssen angepresst.

## ABLÜFTEZEIT UND KONTAKTKLEBEZEIT:

Können durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

## REINIGUNG:

Die Reinigung von nicht ausgehärtetem Höning EPDM Kontaktkleber erfolgt mit Reiniger / Verdüner. Auf Hart-PVC oder pulverbeschichteten Alu-Profilen erfolgt die Reinigung grundsätzlich nach Durchhärtung von Höning EPDM Kontaktkleber einem geeigneten Reiniger.

## LAGERUNG:

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von + 5 °C bis + 25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern. Mindestlagerdauer 12 Monate ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebinde, im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

## WARNUNG:

- Höning EPDM Kontaktkleber enthält leichtentzündliche Lösemittel: Während der Verarbeitung nicht rauchen und von Zündquellen fernhalten.

- Höning EPDM Kontaktkleber enthält Lösemittel, die Polystyrolschaum angreifen. Deshalb ist Höning EPDM Kontaktkleber nicht geeignet zur Verklebung auf PS-Schaum, auf weichgemachten PVC-Folien oder auf Bitumen.
- Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

## **ACHTUNG:**

Besonderer Hinweis: Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH Rechtsprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird. Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird. Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus. Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2021. Ab dem 01.01.2022 bitte die dann gültige Version anfordern.